

Sistema MAKMELT para estabilização de pallets

O sistema de estabilização de pallets MAKMELT com equipamento modelo ECOMÓDULO composto apenas por Tanque e Pistola e Controlador de Aplicação integrado, dispensa o uso de Mangueiras Termoelétricas tornando uma solução econômica e substitui com muitas vantagens os onerosos e ultrapassados sistemas plásticos, fitas e cintas. Utilizando HOT MELT, o sistema de estabilização MAKMELT pode ser montado diretamente em linha de produção, permitindo a aplicação automática do adesivo na parte superior da embalagem, seja ela saco ou caixa de papelão, antes do empilhamento final.

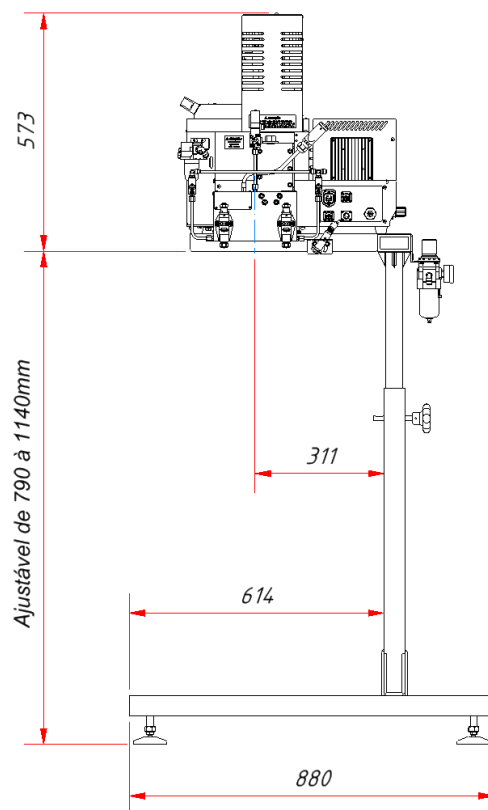
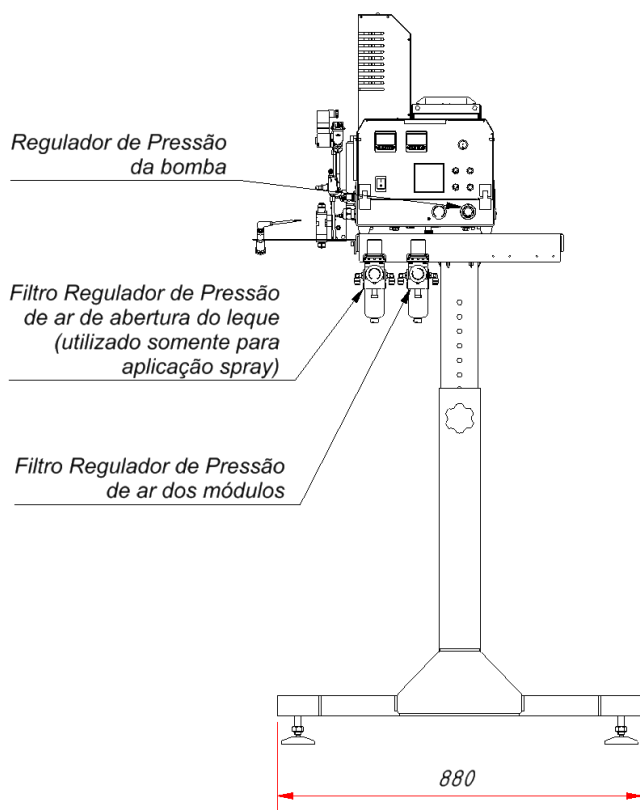


Estabilização de Pallets com eficiência e Segurança

O sistema MAKMELT para estabilização de Pallets permite maior segurança e eficiência por um custo baixo.

O processo para aplicação do Hot Melt é montado diretamente na linha de produção, agilizando a aplicação automática do adesivo diretamente na parte superior da embalagem, seja elado tipo caixa de papelão ou sacos, antes do empilhamento.

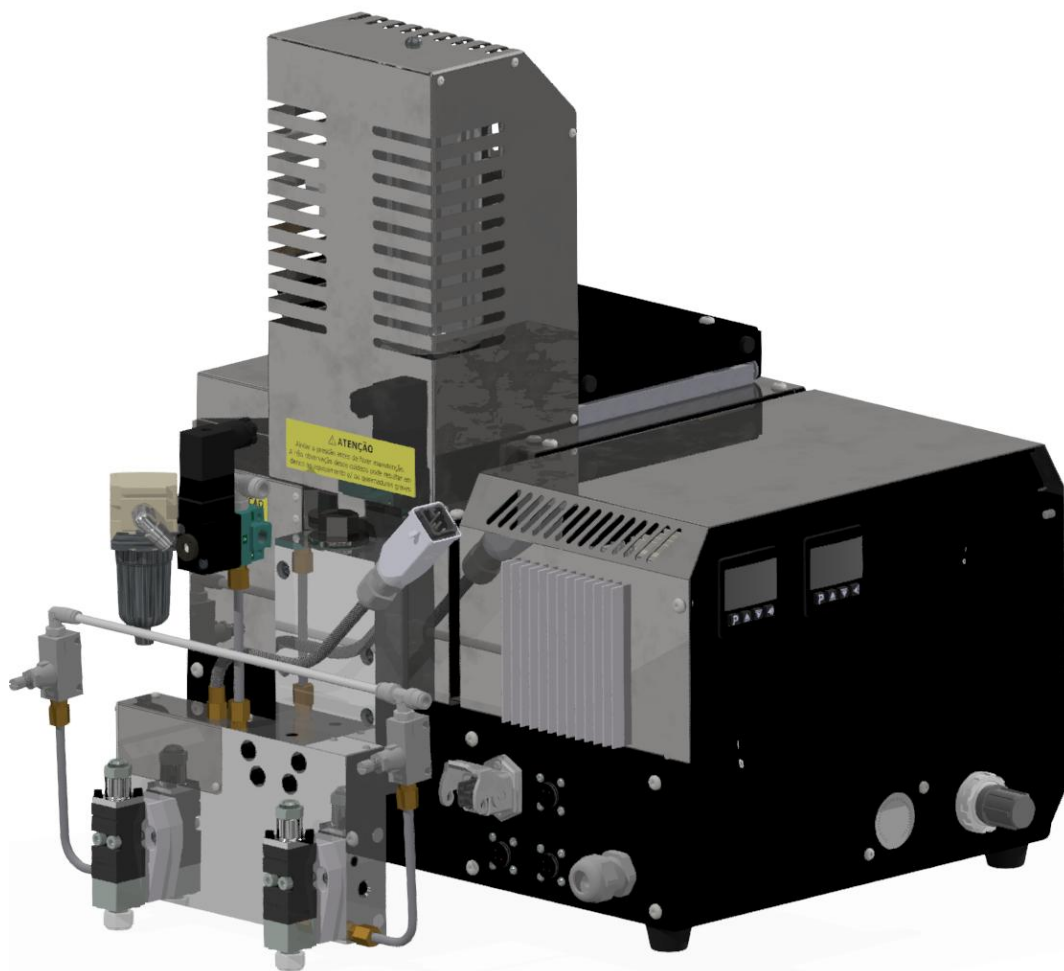
O adesivo Hot Melt estabiliza cargas impedindo o deslizamento da embalagens. O Hot Melt utilizado no sistema de paletização MAKMELT mantém a aderência adequada por longo período, além de permitir soltar uma embalagem da outra sem danificar sua apresentação final. A aplicação poderá ser feita de três maneiras: pontos, filetes e espiral spray.



Equipamento modelo ECOMÓDULO com controlador de aplicação e pistola integrado

Vantagens:

- Baixo custo de investimento.
- Tamanho compacto.
- Dispensa o uso de mangueiras termoeletricas.
- Pode ser montado diretamente em cima da linha não ocupando espaço em áreas de passagem na fábrica.



Principais Características

- Controle de Temperatura Independente para Tanque e Pistola.
- Controlador de Aplicação por tempo modelo PC200Z integrado.
- Tamanho Compacto.
- Layout para posicionamento em cima de esteira ou linhas de roletes.

Especificações Técnicas

	ECOMÓDULO 4	ECOMÓDULO 8	ECOMÓDULO 16
Capacidade do Tanque	4 litros	8 litros	16 litros
Taxa de Fusão de Fusão	5 kg/h	9 kg/h	18 kg/h
Nº de Saídas.	2 ou 4	2, 4 ou 6	2, 4 ou 6
Peso (c/ tanque vazio)	55 kg	74 kg	82 kg
Alimentação Elétrica Padrão	230V 50/60Hz Monofásico 230 V 50/60 Hz Bifásico		
Potência Tanque	880 Watts	1320 Watts	2200 Watts
Potência Máxima da pistola	1000 Watts		
Potência Instalada Máxima:	1.880 W	2.320 W	3200 W
Tipo de Bomba, Sistema	Bomba de Pistão de dupla ação sem recirculação		
Tipo de Filtro	Descartável tipo cartucho “in-out”		
Temperatura Máxima de Trabalho	204°C		
Tipo de Sensor de Temperatura	Pt100 ou Ni120		

Especificações da Bomba

Bomba padrão modelo SIRIUS LF	
Tipo Sistema:	Pistão de Dupla Ação
Relação de Pressão:	13:1
Deslocamento Volumétrico:	6,8cc/ curso
Vazão Máxima:	36 litros/h - à 90 ciclos/mín. * ¹
Faixa de Viscosidade de Trabalho padrão:	800 à 30.000cP
Faixa de Ajuste da Pressão de Ar de entrada:	0,5 à 6,0 BAR
Pressão Hidráulica Máxima:	1100 psi

*¹) A vazão e performance da bomba pode alterar de acordo com o tipo de adesivo utilizado.

Makmelt Indústria de Máquina Eirelli

Rua Xavier de Almeida, 1257 - Ipiranga - SP - Brasil - CEP: 04211-001
Telefone: (11)3277-0011

Site: makmelt.com.br

Whatsapp: 11 98142-2709

E-mail: contato@makmelt.com.br

